

### Anlage zum Angebot Metallklammern

Aufgrund der Teilegeometrie neigen die Teile zum verhaken und Traubenbildung.

Teile werden nicht vereinzelt sondern als Schuttgut geliefert.

Die Oberfläche wird aus Kostengründen als Trommelware bearbeitet, die geforderte min. Schichtdicke wird eingehalten, Schwankungen nach oben lassen sich nicht vermeiden.

Auch kleine Unebenheiten und Pickel können sich an der Oberfläche bei diesem Verfahren bilden.

Durch dieses Verfahren kann es auch zu vereinzelt Vermengungen und unwesentlichen Deformationen kommen.

WKK bezieht die Klammern von verschiedenen Lieferanten, diese werden alle innerhalb der Toleranzen gemäß Zeichnung geliefert. Achten Sie darauf, dass bei Ihren Aufnahmen im Kunststoffteil und den Verarbeitungshilfen diese Toleranzen berücksichtigt sind.

WKK selber verarbeitet jährlich 100 Mio. Klammern in Kunststoffteilen ohne Probleme, sowohl händisch als auch vollautomatisch.

Lieferanten solcher Teile haben hohe ppm Vereinbarungen (300) die sich auf Gesamtchargen, nicht Einzellieferungen beziehen. Um diesen Faktoren entgegen zu wirken sind Kartons üblicherweise überfüllt (Bei Stichproben 200-300 Teile extra).

Mit dem Kauf von Klammern erklärt sich der Kunde mit diesen Punkten einverstanden.

### Attachment to the offered metal clips

Due to the part geometry, the parts tend to snag in each other. Parts are not isolated but delivered as bulk cargo.

The surface is processed for cost reasons as a drum product, the required min. layer thickness is maintained, fluctuations upwards cannot be avoided.

Also small bumps and pimples can form on the surface in this process.

This process can also lead to isolated mixing and insignificant deformations.

WKK draws the brackets from different suppliers, these are all delivered within the tolerances according to the drawing. Please make sure that for the insertion in the plastic part and for the processing aids these tolerances are taken into account. WKK itself processes almost 100 million metal clips in plastic parts every year without any problems, both manually and fully automatically.

Suppliers of such parts have high ppm agreements (300) that refer to total batches, not individual deliveries. To counteract these factors, boxes are usually overfilled (200-300 items extra for random samples).

By purchasing brackets, the customer agrees to these points.